UNIVERSIDADE FEDERAL DO RIO GRANDE DO SUL
Departamento de Acolhimento e Permanência do Programa de Ações Afirmativas - DAPE
Av. Paulo Gama, 110 - Bairro Farroupilha - CEP 90040060 - @cidade_unidade@ - RS - www.ufrgs.br
Prédio Reitoria

EDITAL

EDITAL Nº 06/2026 - SELEÇÃO DE PRECEPTOR PARA ATUAR NO PROGRAMA NACIONAL DE APOIO À PERMANÊNCIA, DIVERSIDADE E VISIBILIDADE PARA DISCENTES NA ÁREA DA SAÚDE – AFIRMASUS 2ª EDIÇÃO

A Pró-Reitoria de Ações Afirmativas e Equidade torna público o **resultado preliminar** da seleção de Preceptor, para compor o grupo AfirmaSUS UFRGS, no âmbito do Projeto Xaxará - as ações afirmativas e o cuidado em rede: educação, territórios e participação social para a equidade no SUS.

SELECIONADOS	**VAGA**
Thaíse Fernandes	Preceptor

O prazo para recurso ao resultado preliminar é das 18h de 05/11 até às 23h59 de 06/11/2026. O recurso deverá ser enviado para o e-mail dape_proafe@ufrgs.br.

O resultado final será publicado pela Comissão Local de Acompanhamento e Avaliação do AFIRMASUS, no site da PROAFE (https://www.ufrgs.br/proafe/afirmasus/) no dia 10/11/2026.

Documento assinado eletronicamente por **CAMILLE JOHANN SCHOLL**, **Diretora do Departamento de Acolhimento e Permanência do Programa de Ações Afirmativas da PROAFE**, em 05/11/2026, às 13:35, conforme art. 7º, I, da Portaria nº 6954 de 11 de setembro de 2015.

A autenticidade do documento pode ser conferida no site https://sei.ufrgs.br/sei/verifica.php informando o código verificador **8233238** e o código CRC **5B12C877**.